

**Permabond 920** - оригинальный клей на основе аллилового цианакрилата, специально разработанный для обеспечения устойчивости к высоким температурам, необходимой в некоторых случаях. Он обеспечивает отличную прочность соединения для большинства металлических поверхностей, а также широкого ряда материалов из пластмассы и резины. Несмотря на то, что более высокая устойчивость к температуре (по сравнению с другими цианакрилатными клеями) достигается даже при комнатной температуре, для получения максимальной характеристики (до +250 °C) необходимо дополнительное просушивание после затвердевания при температуре +150°C в течение 2 часов.

### Физические свойства

<b>Химический тип</b>	Аллиловый цианакрилат
<b>Цвет</b>	Бесцветный
<b>Вязкость</b>	100 мПа·с
<b>Плотность</b>	1,05

### Стандартные характеристики

<b>Заполняемый зазор</b>		0, 125 мм
<b>Время склеивания<sup>1</sup></b>	Резина	15 секунд
	Пластик	15 секунд
	Металл	20 секунд
<b>Полная прочность</b>		4 часа
<b>Предел прочности на разрыв</b>	ASTM D-2095	30 МПа (сталь)
<b>Рабочая температура*</b>		От - 30 до +250 °C
<b>Диэлектрическая прочность</b>	ASTM D149	~25 кВ/мм
<b>Диэлектрическая постоянная</b>	ASTM D150	~3 при частоте 1 МГц
<b>Фактор рассеивания</b>		0.02 при частоте 1 МГц
<b>Объемное сопротивление</b>	ASTM D257	1 x 10 <sup>16</sup> Ом.см

<sup>1</sup>Время склеивания может меняться в зависимости от температуры, влажности и особенностей склеиваемых поверхностей. Более широкие зазоры или кислотные поверхности уменьшают скорость затвердевания, но этого можно избежать с помощью Permabond C Surface Activator (CSA).

\*Может подвергаться воздействию и более высоких температур в течение коротких периодов времени при условии, что склеиваемые детали не будут чрезмерно нагружены.

### Подготовка поверхности

Перед нанесением клея поверхности должны быть очищены, высушены и обезжирены. Для обезжиривания большинства поверхностей рекомендуется очиститель Permabond Cleaner A. Некоторые металлы, такие как алюминий, медь и их сплавы достаточно отшлифовать наждачной шкуркой для удаления оксидного слоя.

### Нанесение клея

- ✓ клей наносится на поверхность в малых количествах (обычно 1 капли бывает достаточно). Соединять поверхности нужно быстро и правильно расположив их относительно друг друга.
- ✓ приложите достаточную силу для обеспечения распределения клея в виде тонкой пленки
- ✓ не смещайте и не изменяйте расположение деталей до тех пор, пока не произойдет полное затвердевание, обычно это происходит за несколько секунд
- любые излишки клея могут быть удалены при помощи очистителя Permabond Cleaner A.

### Важное примечание:

- ✓ для сложных или пористых поверхностей рекомендуется использовать активатор Permabond CSA Activator
- ✓ при склеивании полипропилена, полиэтилена, ПТФЭ или силикона, сначала нанесите на поверхности грунтовку Permabond Polyolefin Primer.

### Хранение и транспортировка

<b>Температура хранения</b>	От 2 до 7 °C
<b>Срок годности</b> При хранении в невскрытой заводской упаковке	12 месяцев

Потребителям следует помнить, что все материалы, безопасные или нет, должны содержаться в соответствии с нормами промышленной гигиены. Полную информацию можно получить из Листа данных о безопасности продукта.

Информация и рекомендации, представленные здесь, основаны на нашем опыте и представляются нам верными. Но мы не даем гарантий (и не несем ответственности) того, что представленная информация будет верна при других условиях, и мы не утверждаем, что представленные данные следует трактовать как официальные гарантии. В каждом из случаев мы советуем и рекомендуем покупателям, перед использованием продукции, провести свои собственные испытания на соответствие продукта своим особым требованиям и целям применения для своих конкретных условий эксплуатации.