

DOW CORNING® Q4-2805

Фторсиликоновый герметик для пазов

ХАРАКТЕРИСТИКИ: Однокомпонентный компаунд, устойчивый к топливам и маслам

- Превосходные герметизирующие характеристики под воздействием топлива и масел
- Легко впрыскивается и удаляется
- Управляемая консистенция в широком диапазоне температур от -55°C до +200°C
- Не твердеющий
- Хорошая адгезия
- Не подвергается существенному влиянию ударной нагрузки, вибрации и циклическому изменению температур
- Не содержит ни катализатора, ни отверждающего агента
- Выдерживает погружение в топливо и воздействие паров горючего при температурах до +200°C
- Содержит частицы регулируемого потока
- Отличные характеристики потока обеспечивают ускоренное впрыскивание при пониженных давлениях
- Отвечает требованиям спецификации MIL-S-85334 (AS)

ПРИМЕНЕНИЕ:

- Используется главным образом в качестве уплотнителей, впрыскиваемых через канавки, для топливных баков самолетов.
- Также подходит для герметизации в различных случаях применения, где требуется нетвердеющий герметик. Герметик впрыскивается непосредственно в канавки систем внутренних топливных баков с помощью воздушного пистолета в процессе производства или техобслуживания. Под воздействием обычного топлива этот герметик будет слегка набухать, уплотняя прокладку в процессе эксплуатации. Эта характеристика особенно полезна когда в результате аэродинамического нагрева расширение топлива и его паров могут создать внутреннее давление в баке.

ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА:

Авторам спецификаций: приведенные значения не предназначены для использования при подготовке спецификаций. Перед написанием спецификаций на данный продукт свяжитесь, пожалуйста, с вашим местным торговым представительством компании Dow Corning.

СТМ* ASTM*	Свойство	Ед. измерения	Значение
	Физические свойства		
	Физическая природа		Похож на замазку
	Цвет		Белый
0022 D792	Относительная плотность при 25°C		1,37
	Сила экструзии	кг	91
	Устойчивость к топливу		
	после 7 дней погружения при 80°C в:		
	набухание в реактивном топливе	%	30
	набухание в топливе JP-4	%	12
	набухание в топливе JP-5	%	12
	После 7 дней погружения при 80°C		
	плюс 24 часа сушки при 90°C:		
	потеря веса после реактивного топлива	%	2,5
	потеря веса после топлива JP-4	%	1,0
	потеря веса после топлива JP-5	%	1,0
	Адгезия		
	Плакированный алюминий 2024		Отличная: адгезивная прочность превышает когезивную прочность

*СТМ: Corporate Test Method (Корпоративный метод тестирования), копии тестов предоставляются по требованию.

ASTM: American Society for Testing and Materials (Американское общество по тестированию и материалам)

КАК ИСПОЛЬЗОВАТЬ

Дозирование

Несмотря на то, что можно воспользоваться любым пневматическим пистолетом для нанесения герметиков, рекомендуется применять пистолет модели № 223 марки Grover производства Корпорации Grover Manufacturing, Монтебелло, штат Калифорния, США. Для картриджей, снабженных пистолетами Grover, применяются специальные адаптеры марки Semco, которые легко крепятся к пистолету.

Впрыскивание герметика

Фторсиликоновый герметик для пазов DOW CORNING Q4-2805 впрыскивается из пистолета непосредственно в паз порция за порцией так, что паз заполняется секторами. Начиная с любого конца крыла, два первых сектора оставляют открытыми. Герметик впрыскивается в первый сектор, наносится по всей длине канала между секторами (обычно 10-15 см) и выходит из второго сектора. Тогда первый сектор получается закрыт, а третий открыт. Затем герметик наносится из пистолета во второй сектор до его выхода из третьего сектора.

В процессе впрыскивания герметика DOW CORNING Q4-2805 носик пистолета должен быть в прямом контакте с сектором. Использование гибкой трубочки между пистолетом и сектором нанесения следует избегать, так как это определенно снижает давление на выходе. Если невозможно поместить носик пистолета непосредственно в сектор нанесения и необходимо присоединить трубочку, следует сделать следующее:

- 1.Использовать трубочку как можно короче.
- 2.Увеличить давление на входе, чтобы получить максимальное допустимое давление на выходе из носика, если это можно сделать без риска для безопасности и разрешено производителем самолета.
- 3.Производить впрыскивание на как можно более короткие расстояния.

Обычно диаметр сектора меньше, чем ширина паза. Это сокращает скорость вытекания герметика из сектора. Размер пресс-масленки, используемой для впрыскивания герметика и диаметр сектора на выходе могут способствовать замедлению скорости вытекания.

Например, если диаметр сектора на выходе составляет 6мм, а внутренний диаметр пресс-масленки – 1,5 мм, то буртик герметика на выходе будет очень большим по сравнению с наносимым буртиком. Это определяется самим пользователем.

Не пропускайте сектора. Фторсиликоновый герметик для пазов DOW CORNING Q4-2805 не следует наносить поверх следующего сектора по причине недостатка обратного давления, которое нарастает. Лабораторные тесты показали, что нанесение герметика длиной 30см по каналу требует времени в 7 раз дольше, чем потребовалось бы для нанесения герметика длиной 15см вдоль того же канала.

Давление воздуха

Специальных рекомендаций относительно давления на входе, необходимого для движения герметики вдоль паза, нет. Так как пистолет Grover усиливает входное давление в 70 раз, необходимо знать максимальное давление, которое может без ущерба выдержать структура крыла. Слишком большое давление может разделить слои обшивки крыла, что повредит структуру самолета. Также картридж с герметиком может как снаряд вылететь из адаптера под большим давлением, создавая угрозу для окружающих. В качестве примеров несоответствия входного давления, для McDonnell Douglas F-4 рекомендуется давление 0,48 МПа, а для Grumman A-6A – 0,28 МПа.

Устранение течей в полевых условиях

Настоятельно рекомендуется откачать топливо из самолета перед устранением течи: сухой топливный бак обеспечивает лучшую адгезию герметика к пазу и течь может быть устранена быстрее. В случае экстренной необходимости или ограниченности по времени, что исключает слив топлива, ближайшие к месту течи секторы (как минимум два) следует открыть и впрыскивать герметик до тех пор, пока материал, текущий из смотрового окошка не станет сухим или без примесей топлива.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Информация по безопасному использованию продукта не прилагается. Перед использованием ознакомьтесь с данными Листов Безопасности на данный продукт, информацией по безопасности на этикетке упаковки, информацией о его физических свойствах и влиянии на здоровье. Листы данных по безопасности можно получить в вашем местном торговом

представительстве компании Dow Corning или на веб-сайте по адресу www.dowcorning.com или у официального дистрибьютора

СРОК ГОДНОСТИ И ХРАНЕНИЕ

При хранении при температуре 30°C и ниже в оригинальной невскрытой упаковке данный продукт имеет срок годности 48 месяцев от даты производства.

УПАКОВКА

Данный продукт выпускается в фасовке по 213 гр, вес нетто.

ОГРАНИЧЕНИЯ

Данный продукт не тестировался и не предназначен для применения для медицинских или фармацевтических целей.

ИНФОРМАЦИЯ ПО ОХРАНЕ ЗДОРОВЬЯ И ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

Для оказания поддержки клиентам по вопросам безопасного применения продукции компании Dow Corning в каждом регионе были созданы службы сопровождения продукции (Product Stewardship) и группы специалистов в области охраны здоровья и окружающей среды. За более подробной информацией обращайтесь в местное торговое представительство компании Dow Corning или к официальному дистрибьютору

ИНФОРМАЦИЯ ОБ УСЛОВИЯХ ГАРАНТИИ - ВНИМАТЕЛЬНО ПРОЧИТАЙТЕ ЭТОТ РАЗДЕЛ

Информация, приведенная в этом документе, является максимально достоверной и точной. Тем не менее, поскольку условия и способы использования нашей продукции находятся вне нашего контроля, эту информацию не следует использовать в качестве замены собственных тестов клиента, призванных подтвердить, что продукция Dow Corning безопасна, эффективна и полностью соответствует конечным целям применения, для которых она предназначена. Dow Corning гарантирует только соответствие данного продукта его текущим спецификациям на момент поставки. В случае нарушения данной гарантии Вы вправе рассчитывать только на замену или возмещение цены приобретения любого продукта, не соответствующего условиям гарантии, на момент транспортировки. Предложения по применению не должны быть восприняты как стимул к нарушению каких бы то ни было патентов.